

聚酯 TPU calender 用色料產品說明書

一、說明：TPU calender 用的產品，具有良好的分散性、物性及著色力，可提供 TPU calender 廠製造相關產品。

二、產品外觀：不規則粉碎品

三、產品特性：此系列色料可依客戶需求之色相、濃度、物性需求，提供合適規格產品。

四、產品品項：

產 品 名 稱	色 別	C . I N O .	耐 光 性	Migration	鹵 素
TUMN YL U0057	黃色(綠口)	PY-138	7-8	4.3~4.6	*色粉結構中不含
TUMN YL U0058	黃色(紅口)	PY-191	6-7	4.4~4.6	含
TUMN RD U2086	紅色(黃口)	PR-48:3	5-6	4.9	含
TUMN RD U2087	紅色(藍口)	PR-57:1	4-5	4.7	含
TUMN BL U5105	藍色(紅口)	PB-15:1	7-8	4.9	含
TUMN BL U5106	藍色(黃口)	PB-15:3	7-8	4.9	*色粉結構中不含
TUMN GN U6039	綠色	PG-7	8	4.9	含
TUMN BK U7132	黑色	PBK-7	8	4.9	*色粉結構中不含
TUMN WH U8052	白色	PW-6	8	5.0	*色粉結構中不含

* 1.以上色料不含重金屬、偶氮，鹵素含量可符合國際電工委員會(IEC)無鹵規範 IEC61249-2-21:2003 要求，為氯、溴個別含量<900ppm，總合(氯+溴)<1500ppm。

* 2. 色粉結構中不含鹵素含量可符合國際電工委員會(IEC)無鹵規範 IEC61249-2-21:2003 要求，為氯、溴個別含量<900ppm，總合(氯+溴)<1500ppm。

註

1. 耐光性：依 ISO 105-B02 規定之 Blue Wool Scale 分 1-8 級，Pigment 添加量 0.2%，Xe arc lamp×1.1W/m²×24hrs
2. Migration：依 CIBA-GEIGY Scale 分 1~5 級，Pigment 添加量 1.6%展色色片，使用 TiO₂ 添加量 3%白片，條件：80℃×100g/cm²×24hrs。
3. 色料使用 70A 聚酯 TPU 為載體。

五、建議用量：2-4%，此添加量，僅供參考，客戶可依成品做調整。

六、使用方法：(1)使用前應做適度乾燥處理。

(2)建議加工溫度 140~200℃ 操作範圍。

※註：以上所列物性數據為典型的實驗室數據，不做為產品規格及保證使用。

七、產品應用

1. 聚酯 TPU calender 用色料以聚酯 TPU 為載體製作而成的色料，專門提供 calender 廠生產用，而聚酯 TPU 物性較好(耐水解性除外)，可以使用在一般產品及物性要求較高產品上。
2. Calender 產品多以 PVC 為主，而 TPU 製品因單價關係而不普及，且發展較慢，但隨環保意識抬頭，TPU 已漸漸為市場所接受，使 TPU Calender 產品需求量漸漸增加，取代部份 PVC 產品。

品 名

CI
Pigment
No.

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
TiO2:4.0 PHR

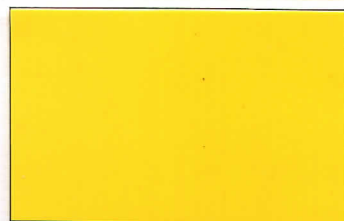
TUMN YL U0057

PY-138



TUMN YL U0058

PY-191



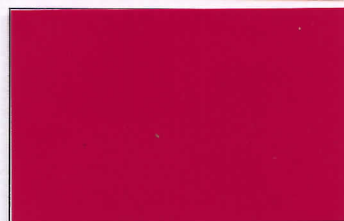
TUMN RD U2086

PR-48:3



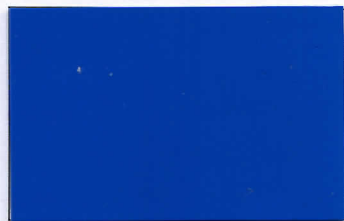
TUMN RD U2087

PR-57:1



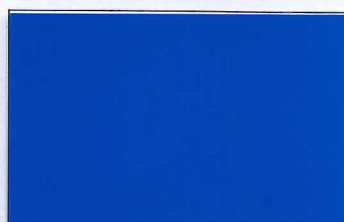
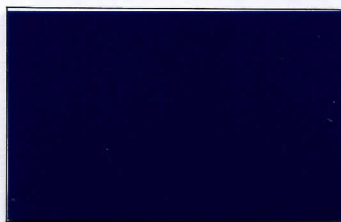
TUMN BL U5105

PB-15:1



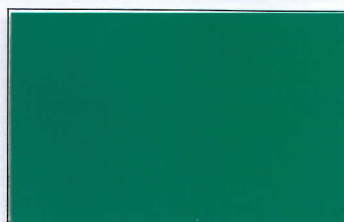
TUMN BL U5106

PB-15:3



TUMN GN U6039

PG-7



品 名

CI
Pigment
No

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
TiO₂:4.0 PHR

TUMN BK U7132

PBK-7



品 名

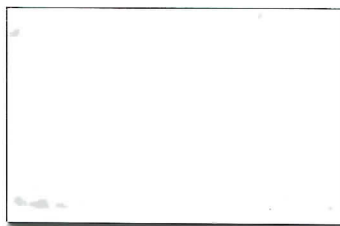
CI
Pigment
No

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
C. Black:1.0 PHR

TUMN WH U8052

PWH-6



聚醚 TPU calender 用色料產品說明書

一、說明：TPU calender 用的產品，具有良好的分散性、物性及著色力，可提供 TPU calender 廠製造相關產品。

二、產品外觀：不規則粉碎品

三、產品特性：此系列色料可依客戶需求之色相、濃度、物性需求，提供合適規格產品。

四、產品品項：

產 品 名 稱	色 別	C . I N O .	耐 光 性	Migration	鹵 素
TUMN YL U0051	黃色(綠口)	PY-138	7-8	4.7~4.8	*色粉結構中不含
TUMN YL U0053	黃色(紅口)	PY-191	6-7	4.7~4.8	含
TUMN RD U2079	紅色(黃口)	PR-48:3	5-6	4.9	含
TUMN RD U2080	紅色(藍口)	PR-57:1	4-5	4.8~4.9	含
TUMN BL U5101	藍色(紅口)	PB-15:1	7-8	4.9~5.0	含
TUMN BL U5102	藍色(黃口)	PB-15:3	7-8	5.0	*色粉結構中不含
TUMN GN U6036	綠色	PG-7	8	5.0	含
TUMN BK U7127	黑色	PBK-7	8	5.0	*色粉結構中不含
TUMN WH U8050	白色	PW-6	8	5.0	*色粉結構中不含

* 1.以上色料不含重金屬、偶氮，鹵素含量可符合國際電工委員會(IEC)無鹵規範 IEC61249-2-21:2003 要求，為氯、溴個別含量<900ppm，總合(氯+溴)<1500ppm。

* 2. 色粉結構中不含鹵素含量可符合國際電工委員會(IEC)無鹵規範 IEC61249-2-21:2003 要求，為氯、溴個別含量<900ppm，總合(氯+溴)<1500ppm。

註

1. 耐光性：依 ISO 105-B02 規定之 Blue Wool Scale 分 1-8 級，Pigment 添加量 0.2%，Xe arc lamp×1.1W/m²×24hrs
2. Migration：依 CIBA-GEIGY Scale 分 1~5 級，Pigment 添加量 1.6%展色色片，使用 TiO₂ 添加量 3%白片，條件：80℃×100g/cm²×24hrs。
3. 色料使用 70A 聚醚 TPU 為載體。

五、建議用量：2-4%，此添加量，僅供參考，客戶可依成品做調整。

六、使用方法：(1)使用前應做適度乾燥處理。

(2)建議加工溫度 140~200℃ 操作範圍。

※註：以上所列物性數據為典型的實驗室數據，不做為產品規格及保證使用。

七、產品應用

1. 聚醚 TPU calender 用色料以聚醚 TPU 為載體製作而成的色料，專門提供 calender 廠生產用，而聚醚 TPU 耐水解性較好，可以使用在與水接觸產品上。
2. Calender 產品多以 PVC 為主，而 TPU 製品因單價關係而不普及，且發展較慢，但隨環保意識抬頭，TPU 已漸漸為市場所接受，使 TPU Calender 產品需求量漸漸增加，取代部份 PVC 產品。

品 名

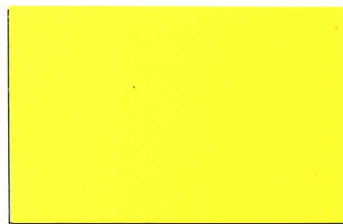
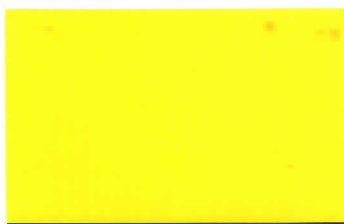
CI
Pigment
No.

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
TiO2:4.0 PHR

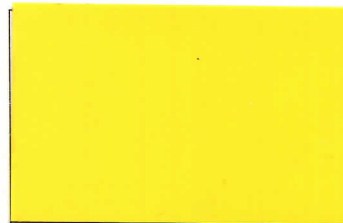
TUMN YL U0051

PY-138



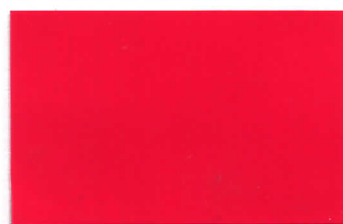
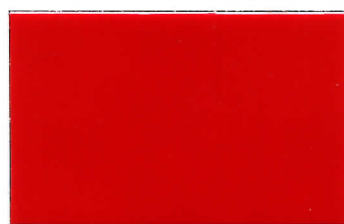
TUMN YL U0053

PY-191



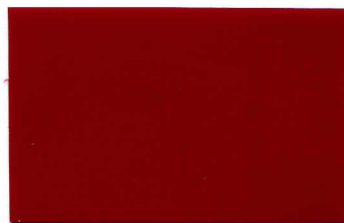
TUMN RD U2079

PR-48:3



TUMN RD U2080

PR-57:1



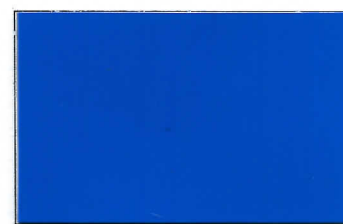
TUMN BL U5101

PB-15:1



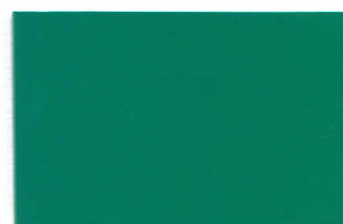
TUMN BL U5102

PB-15:3



TUMN GN U6036

PG-7



品 名
CI
Pigment
No.

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
TiO2:4.0 PHR

TUMN BK U7127

PBK-7



品 名
CI
Pigment
No.

Color:4.0PHR

Color:4.0PHR
C. Black:1.0 PHR

TUMN WH U8050

PWH-6

