

TPO Calender 用色料產品說明書

一、說明:

EVMN 是專為 TPO 著色所研製的產品，具有良好的分散性、物性及著色力，可提供 TPO Calender 廠製造相關產品。

二、產品外觀: Crusher(粉碎品)

三、產品品項:

可依客戶需求之色相、濃度、操作條件及物性要求，提供合適規格的產品。

例:

產 品 名 稱	色 別	C.I No.	耐熱溫度	耐 光 性	耐 移 行
EVMN YELLOW 0A832	黃色	PY-191	300°C	6-7	4.8
EVMN RED 2B160	紅色	PR-48:3	230°C	5-6	5
EVMN BLUE A5100	藍色	PB-15:1	250°C	7-8	4.9
EVMN GREEN 6A901	綠色	PG-7	300°C	7-8	5
EVMN BLACK 7A653	黑色	PBK-7	300°C	7-8	5
EVMN WHITE 8A411	白色	PW-6	300°C	8	5

註: 1. 耐熱性: 依 ISO Grey Scale 分 1~5 級, Pigment 添加量: 0.2%, 條件: 以測試溫度×滯留時間

5min 可達 4 級時之溫度。

2. 耐光性: 依 ISO 105-B02 規定之 Blue Wool Scale 分 1~8 級, Pigment 添加量: 0.2%, 條件: Xe arc lamp×1.1W/m²×24hrs。

3. 耐移行: 依 CIBA-GEIGY Grey Scale 分 1~5 級, Pigment 添加量: 0.2% 展色色片, 使用 EVMN White 8A411: 4% 展色白片, 條件: 80°C×300g/cm²×24hrs。

四、建議用量: 2-4 %，此添加量僅供參考，客戶可依成品厚度遮蔽性做調整。

五、使用方法:

(1) 使用前應做適度乾燥處理。

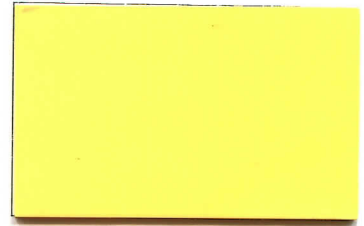
(2) 建議加工溫度: 150~190°C 操作範圍。

※以上所列物性數據為典型的實驗室數據，不做為產品規格及保證使用，客戶仍需自行測試所需物性。

品名 Item Code	CI Pigment No.	濃色 Full Shade Color: 0.5 PHR	淡色 Tint Shade Color: 0.5 PHR EVMN WHITE:2.0 PHR
-----------------	----------------------	---------------------------------	---

EVMN YELLOW
0A832

PY-191



EVMN RED
2B160

PR-48:3



EVMN BLUE
A5100

PB-15:1



EVMN GREEN
6A901

PG-7



EVMN BLACK
7A653

PBK-7



EVMN WHITE
8A411

PW-6



*EVMN WHITE 8A411

濃色 Full Shade: Color:2.0 PHR

淡色 Tint Shade: Color:2.0 PHR+EVMN BLACK 7A653:0.2 PHR