

EVA 發泡用色母產品說明書

一、前言:

大恭公司提供的 EVA 發泡用色母,係以 EVA 為載體,經本公司最先進的加工技術,生產製造。本公司產品製造均依 ISO 9002 之品質管制,生產產品的品質執同業之牛耳,此次推出之 EVA 發泡用色母係列產品,更是針對 EVA 發泡的特性及要求所精心調配的產品。

二、產品規格:

產 品 名 稱	耐光性	耐熱性		耐移行性
		160°Cx10min	180°Cx10min	
EVM Yellow 0A523	4	5	4-5	4-5
EVM Yellow 0A536	7	5	5	5
EVM Yellow 0A490	4	5	4	4-5
EVM Yellow 0A532	4	5	4-5	4-5
EVM Yellow 0A533	4	5	4-5	4-5
EVM Yellow 0A524	7	5	4-5	4-5
EVM Orange 1A173	4	5	4-5	4-5
EVM Red 2A780	3	5	4-5	4-5
EVM Red 2A759	6-7	5	5	5
EVM Red 2A785	8	5	5	5
EVM Red 2A783	6-7	5	4-5	5
EVM Red 2A782	8	5	5	5
EVM Red 2A784	8	5	5	5
EVM Brown 3A337	8	5	5	5
EVM Violet 4A116	8	5	5	5
EVM Blue 5A709	8	5	4-5	5
EVM Blue 5A716	8	5	5	5
EVM Green 6A613	8	5	5	5
EVM Black 7A421	8	5	5	5
EVM Black 7A419	8	5	5	5
EVM White 8A308	8	5	5	5

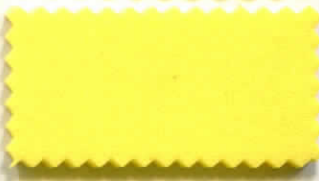
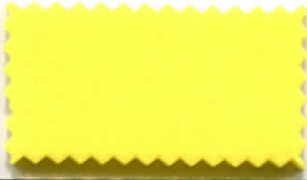
三、試驗方法:

- 1.耐光性:依 DIN 54003 規定之 Blue Scale 分 1~8 級。
- 2.耐熱性:依 ISO Grey Scale 分 1~5 級。
- 3.耐移行性:依 ISO Grey Scale 分 1~5 級,條件: $80^{\circ}\text{C} \times 100\text{gr}/\text{cm}^2 \times 24\text{hrs}$ 。

四、使用注意事項

- 1.依目錄所提供的添加比例,展色色相,選擇所需色樣及添加比例。
- 2.添加比例正確性及混合勻性,須特別注意。
- 3.應防止不同色系的污染。
- 4.發泡作業溫度若超過 $180^{\circ}\text{C} \times 10\text{min}$,使用前應與本公司相關人員確認色母的適用性。

五、包裝: 25kg/紙袋內含 PE 袋

品名	著 色 量	
	4 PHR	2 PHR
EVM Yellow 0A523		
EVM Yellow 0A536		
EVM Yellow 0A490		
EVM Yellow 0A532		
EVM Yellow 0A533		
EVM Yellow 0A524		
EVM Orange 1A173		
EVM Red 2A780		

品名	著 色 量	
	4 PHR	2 PHR
EVM Red 2A759		
EVM Red 2A785		
EVM Red 2A783		
EVM Red 2A782		
EVM Red 2A784		
EVM Brown 3A337		
EVM Violet 4A116		
EVM Blue 5A709		

品名	著 色 量	
	4 PHR	2 PHR
EVM Blue 5A716		
EVM Green 6A613		
EVM Black 7A421		
EVM Black 7A419		
EVM White 8A308		